

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Калининград +7 (4012) 72-21-36	Новороссийск +7 (8617) 30-82-64	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астана +7 (7172) 69-68-15	Калуга +7 (4842) 33-35-03	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Киров +7 (8332) 20-58-70	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Курск +7 (4712) 23-80-45	Первоуральск +7 (3439) 26-01-18	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владимир +7 (4922) 49-51-33	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Воронеж +7 (4732) 12-26-70	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Иваново +7 (4932) 70-02-95	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саранск +7 (8342) 22-95-16	Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Иркутск +7 (3952) 56-24-09	Нижевартонск +7 (3466) 48-22-23	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61	Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85	Смоленск +7 (4812) 51-55-32	Череповец +7 (8202) 49-07-18
Казань +7 (843) 207-19-05			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

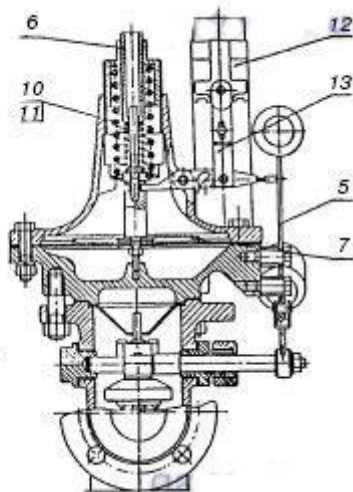
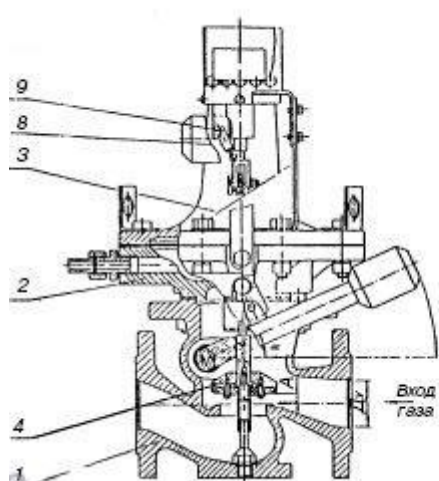
сайт: pge.pro-solution.ru | эл. почта: peg@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70

Предохранительные запорные клапаны

ПКН(В)-50 эл. магн., ПКН(В)-100 эл. магн., ПКН(В)-200 эл. магн., ПКЭН(В)-50, ПКЭН(В)-100, ПКЭН(В)-200



Клапаны предохранительные запорные электромагнитные являются автоматическими запорными устройствами, предназначенными для герметичного перекрытия подачи неагрессивных углеводородных газов.



- 1 — корпус
- 2 — головка
- 3 — крышка головки
- 4 — клапан с резиновым уплотнителем
- 5 - анкерно-рычажная система
- 6 — механизм регулировки контролируемого давления
- 7 — мембрана со штоком
- 8 — фиксатор
- 9 — ось
- 10, 11 — пружина
- 12 — электропривод
- 13 — тяга

Клапан предохранительный запорный имеет (см. рисунок) фланцевый корпус 1 вентильного типа. Внутри корпуса находится седло, которое перекрывается клапаном 4 с резиновым уплотнителем. Клапан висит на штоке, верхний конец которого перемещается в отверстие направляющей полосы, а нижний конец — по направляющей стойке. Шток клапана посредством штифта сцепляется с насаженной на ось вилкой. На конце оси укреплен рычаг с грузом. Выходящая из корпуса ось уплотняется резиновым кольцом. В основной клапан встроен малый перепускной клапан, служащий для выравнивания давления до и после клапана перед открытием. При открывании клапана сначала придет в движение шток, в результате чего перепускной клапан откроется и давление в полостях корпуса выровняется, что даст возможность открыть основной клапан. При закрытии клапана основной клапан садится на седло, а затем под действием рычага шток прижимается к уплотнителю и пропускной клапан закрывается.

На верхнем фланце корпуса прикреплена головка 2, верхняя часть которой образует подмембранную полость контролируемого давления. Между головкой и крышкой головки крепится мембрана 7 со штоком. Крышка головки 3 — литая или штампосварная. В цилиндрической части крышки помещается механизм

регулировки контролируемого давления 6. В резьбовое отверстие верхнего торца штока мембраны ввернут регулировочный винт. На регулировочный винт надета тарелка, которая опирается на выступы стакана крышки. Верхняя часть регулировочного винта охватывается регулировочной втулкой. Регулировочная втулка, на торец которой опирается малая пружина, определяет настройку нижнего предела контролируемого давления, усилие пружины изменяется путем вращения регулировочной втулки.

На тарелку нижним торцом опирается пружина 10, определяющая настройку верхнего предела контролируемого давления, усилие которой изменяется путем вращения стакана. Импульс контролируемого давления подается под мембрану через ниппель. Клапан высокого давления ПКЭВ отличается от клапана низкого давления ПКЭН наличием опорной тарелки, уменьшающей эффективную площадь мембраны, взамен тарелки мембрана 7 ставится шайба.

Электропривод 12 крепится на кронштейне к крышке головки. Тягой 13 он соединяется с коромыслом анкерно-рычажной системы 5 клапана. Электропривод 12 оснащен фиксатором 8, расположенным на оси 9. Фиксатор служит для удержания клапана в открытом состоянии во время технологической подготовки газоиспользующего оборудования. Фиксатор 8 должен свободно, без рывков и заеданий, под действием силы тяжести поворачиваться на оси 9.

Шток клапана должен свободно ходить по направляющей колонке. При необходимости следует очистить шток и направляющую колонку. Во избежание оседания пыли смазывать направляющую не следует. Седло клапана должно быть чистым. Засорение седла вызывает негерметичность клапана. Необходимо обращать внимание на состояние резинового уплотнения. С течением времени резина теряет эластичность, что может вызвать нарушение герметичности при закрытии клапана.

	ПКН(В)-50 ПКЭН(В)-50	ПКН(В)-100 ПКЭН(В)-100	ПКН(В)-200 ПКЭН(В)-200
Условный проход D_y, мм	50	100	200
Диаметр седла, мм	50	100	200
Пределы настройки контролируемого давления, МПа:			
нижний предел			
ПКЭН	0,0003–0,003	0,0003–0,003	0,0003–0,003
ПКЭВ	0,003–0,03	0,003–0,03	0,003–0,03
верхний предел			
ПКЭН	0,002–0,06	0,002–0,06	0,002–0,06
ПКЭВ	0,03–0,69	0,03–0,69	0,03–0,6
Максимальное входное давление, МПа	1,2	1,2	1,2
Напряжение питающей сети, В	220	220	220

Частота, Гц	50	50	50
Потребляемая мощность, Вт, не более	40	40	40
Строительная длина, мм	230	350	600
Габаритные размеры, мм:			
длина	385	388	600
ширина	300	270	388
высота	548	660	812
Соединение	фланцевое по ГОСТ 12816-80 на $P_y=1,6$ МПа		
Масса, кг, не более	36,6	76,7	147,3

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астана +7 (7172) 69-68-15
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Владимир +7 (4922) 49-51-33
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Воронеж +7 (4732) 12-26-70
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Иваново +7 (4932) 70-02-95
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Иркутск +7 (3952) 56-24-09
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61
Казань +7 (843) 207-19-05

Калининград +7 (4012) 72-21-36
Калуга +7 (4842) 33-35-03
Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65
Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

Новороссийск +7 (8617) 30-82-64
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саранск +7 (8342) 22-95-16
Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Череповец +7 (8202) 49-07-18
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: pge.pro-solution.ru | эл. почта: peg@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70