

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35
Астана +7 (7172) 69-68-15
Астрахань +7 (8512) 99-46-80
Барнаул +7 (3852) 37-96-76
Белгород +7 (4722) 20-58-80
Брянск +7 (4832) 32-17-25
Владивосток +7 (4232) 49-26-85
Владимир +7 (4922) 49-51-33
Волгоград +7 (8442) 45-94-42
Воронеж +7 (4732) 12-26-70
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75
Иваново +7 (4932) 70-02-95
Ижевск +7 (3412) 20-90-75
Иркутск +7 (3952) 56-24-09
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61
Казань +7 (843) 207-19-05

Калининград +7 (4012) 72-21-36
Калуга +7 (4842) 33-35-03
Кемерово +7 (3842) 21-56-70
Киров +7 (8332) 20-58-70
Краснодар +7 (861) 238-86-59
Красноярск +7 (391) 989-82-67
Курск +7 (4712) 23-80-45
Липецк +7 (4742) 20-01-75
Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81
Москва +7 (499) 404-24-72
Мурманск +7 (8152) 65-52-70
Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32
Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65
Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23
Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

Новороссийск +7 (8617) 30-82-64
Новосибирск +7 (383) 235-95-48
Омск +7 (381) 299-16-70
Орел +7 (4862) 22-23-86
Оренбург +7 (3532) 48-64-35
Пенза +7 (8412) 23-52-98
Первоуральск +7 (3439) 26-01-18
Пермь +7 (342) 233-81-65
Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65
Рязань +7 (4912) 77-61-95
Самара +7 (846) 219-28-25
Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09
Саранск +7 (8342) 22-95-16
Саратов +7 (845) 239-86-35
Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сочи +7 (862) 279-22-65
Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Сургут +7 (3462) 77-96-35
Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Тверь +7 (4822) 39-50-56
Томск +7 (3822) 48-95-05
Тула +7 (4872) 44-05-30
Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Уфа +7 (347) 258-82-65
Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Челябинск +7 (351) 277-89-65
Череповец +7 (8202) 49-07-18
Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: pge.pro-solution.ru | эл. почта: peg@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70

Задвижки 30с41нж



Рабочее давление — 1,6 МПа.

Герметичность затвора — класс А по ГОСТ 9544-93.

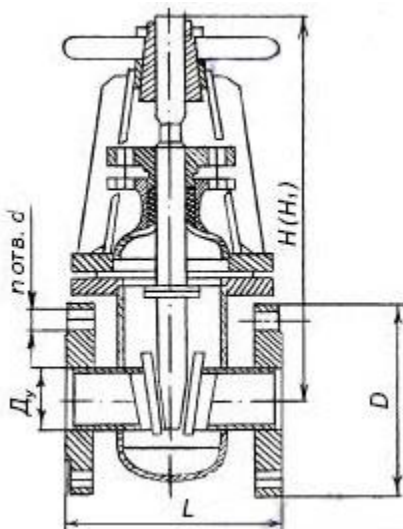
Рабочая среда — природный газ.

Присоединение к трубопроводу — фланцевое по ГОСТ 12815-80.

Температура рабочей среды — от -40 до +50 °С.

Материал корпуса — сталь 20.

Вид управления — ручной привод (маховик).



<i>D</i> _y , мм	<i>D</i> , мм	<i>d</i> , мм	<i>n</i> , мм	<i>L</i> , мм	<i>H</i> , мм	<i>H</i> ₁ , мм	Масса, кг
50	160	18	4	180	324	374	18
80	195	18	4	210	374	455	22
80/50	195	18	4	210	324	374	20
100	215	18	8	230	410	500	28
100/80	215	18	8	230	374	455	24
125/100	245	18	8	325	410	500	32
150	280	22	8	350/280	565	705	47
200	335	22	12	400/330	675	865	77
250	405	26	12	450	1200	1430	140
300/250	460	26	12	500	1200	1450	150

Задвижки 30с41нж, 30нж41нж, 30с41нж1



Рабочее давление — 16 кгс/см².

Герметичность затвора — класс А по ГОСТ 9544-93.

Рабочая среда: 30с41нж — вода, воздух, пар, природный газ сухой, жидкие и газообразные нефтехимические неагрессивные продукты при температуре до 425° С, минимальная температура окружающего воздуха –40° С;

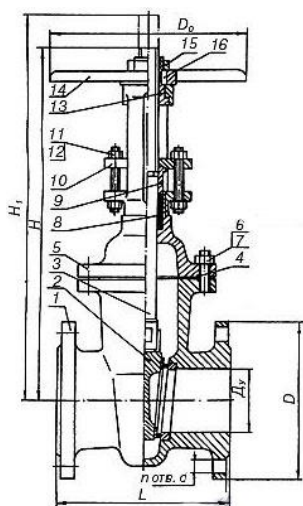
30нж41нж — природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные нефтехимические продукты, скорость коррозии в которых стали 12Х18Н9ТЛ не более 0,2 мм/год, при температуре среды до 565° С, минимальная температура окружающего воздуха –60° С;

30с41нж1 (ЗКЛ2-16-ХЛ1) — природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные нефтехимические продукты, скорость коррозии в которых стали 20ХНЗЛ не более 0,2 мм/год, при температуре среды до 425° С, минимальная температура окружающего воздуха –60° С.

Присоединение к трубопроводу — фланцевое по ГОСТ 12815–80.

Материал корпуса — сталь 20Л; сталь 12Х18Н9ТЛ; сталь 20ХНЗЛ.

Вид управления — ручной привод (маховик).



- 1 — корпус
- клин
- шпindelь
- прокладка
- крышка
- гайка
- шпилька
- набивка сальника
- втулка
- 10 — фланец
- 11 — гайка
- 12 — шпилька
- 13 — втулка резьбовая
- 14 — маховик
- 15 — контрагайка
- 16 — шпонка

D_y , мм	L , мм	D , мм	H , мм	H_1 , мм	d , мм	n , мм	D_0 , мм	Масса, кг
50	180	160	345	425	18	4	240	22
80	210	195	450	550	18	4	240	38
100	230	215	450	550	18	8	240	42
125	255	245	550	685	18	8	320	60
150	280	280	575	710	22	8	400	80
200	330	335	830	1045	22	12	400	145

Задвижки 30с41нж, 30с31нж



Рабочее давление — 1,6 МПа.

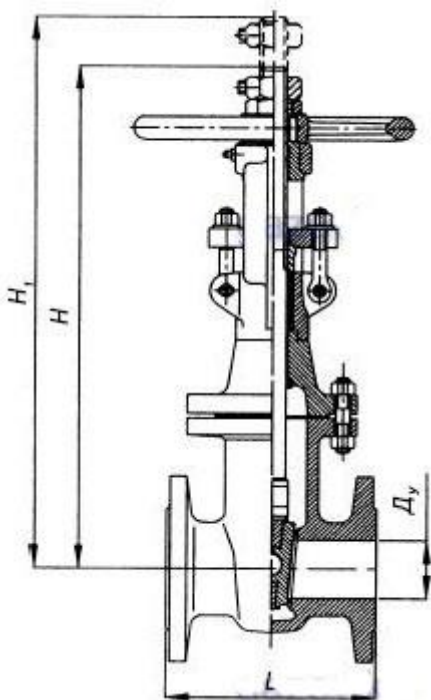
Рабочая среда — природный газ.

Температура рабочей среды — до +425° С.

Присоединение к трубопроводу — фланцевое по ГОСТ 12815-80.

Тип затвора: ЗКЛ2 — клин сплошной, ЗКЛ3 — клин двухдисковый на шпоровой опоре.

Вид управления — ручной привод (маховик).



Тип затвора	Таблица-фигура	D_y , мм	L , мм	H , мм	H_1 , мм	Масса, кг
ЗКЛ2 50-16	30с41нж	50	180	41 0	480	25
ЗКЛ2 80-16	30с41нж	80	210	49 0	600	38
ЗКЛ2 100-16	30с41нж	100	230	51 5	635	53
ЗКЛ2 150-16	30с41нж	150	280	73 6	905	97
ЗКЛЗ 50-16	31с31нж	50	180	41 0	480	25
ЗКЛЗ 100-16	31с31нж	100	230	51 5	635	55
ЗКЛЗ 150-16	31с31нж	150	280	73 6	905	100

Основные детали	Макроклиматические районы	
	У1, Т (умеренный и тропический)	ХЛ (холодный)
Корпус, стойка	Сталь 20Л, 25Л	Сталь 15ХГСМЛ, 20ГМЛ
Фланец крышки	Сталь 20, 25, 20Л, 25Л	Сталь 09Г2С, 10Г2, 15ХГСМЛ, 20ГМЛ
Клин	Сталь 20, 25	Сталь 09Г2С, 10Г2, 20Х13
Шпindelь	Сталь 20Х13	Сталь 14Х17Н2
Сальник	Терморасширенный графит (ТРГ)	Терморасширенный графит (ТРГ)

Задвижки 30с41нж, 30с941нж (ПТ 11055)

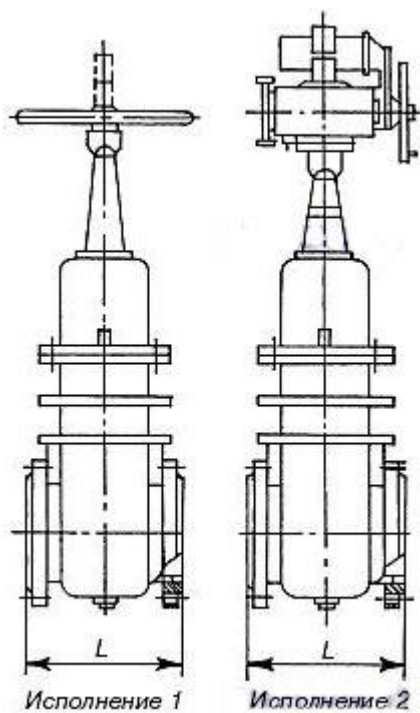


Среда — вода, пар при температуре до 300° С, природный газ и нефтепродукты при температуре до 425° С.

Присоединение к трубопроводу — фланцевое по ГОСТ 12815-80.

Материал корпуса, крышки, клина — сталь 20Л (20Гл для климатического исполнения «ХЛ»); шпинделя — сталь 20Х13.

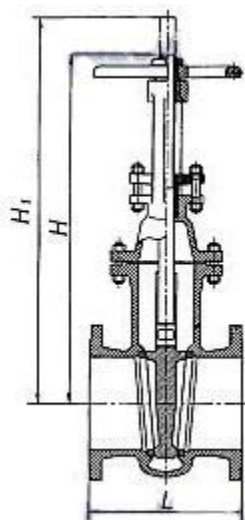
Привод — ручной (маховик) — исп. 1; электропривод — исп. 2.



Обозначение изделия	D_y , мм	Исполнение	L , мм	Масса, кг, не более
30с41нж	50	1	180	20
30с941нж		2		32
30с41нж	80	1	210	35
30с941нж		2		75
30с41нж	100	1	230	45
30с941нж		2		85
30с41нж	150	1	350	98

30с941нж		2		128
30с41нж		1		220
	200		400	
30с941нж		2		290
30с41нж		1		320
	250		450	
30с941нж		2		380
30с41нж		1		451
	300		500	
30с941нж		2		513
30с941нж	400	2	600	795
30с941нж	500	2	700	1180

Задвижки 30с41п1 (30с41нж)



Рабочее давление — 1,6 МПа.

Рабочая среда — природный газ.

Класс герметичности — А по ГОСТ 9544-93.

Температура рабочей среды — от -40 до $+180$ °С.

Температура окружающей среды — от -40 до $+40$ °С.

Присоединение к трубопроводу — фланцевое.

Материал:

корпуса, крышки — сталь 25Л;

сальника — сталь 35;

шпинделя, клина — сталь 20Х13;

набивки — графлен;

прокладки — паронит.

Вид управления — ручной привод (маховик).

<i>D_y</i> , мм	<i>L</i> , мм	<i>H</i> , мм	<i>H₁</i> , мм	Масса, кг
50	180	345	405	25
80	210	450	550	38
100	230	596	702	54
150	280	790	950	100

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Калининград +7 (4012) 72-21-36	Новороссийск +7 (8617) 30-82-64	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астана +7 (7172) 69-68-15	Калуга +7 (4842) 33-35-03	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Киров +7 (8332) 20-58-70	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Курск +7 (4712) 23-80-45	Первоуральск +7 (3439) 26-01-18	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владимир +7 (4922) 49-51-33	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Воронеж +7 (4732) 12-26-70	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Иваново +7 (4932) 70-02-95	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саранск +7 (8342) 22-95-16	Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Иркутск +7 (3952) 56-24-09	Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61	Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85	Смоленск +7 (4812) 51-55-32	Череповец +7 (8202) 49-07-18
Казань +7 (843) 207-19-05			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: pge.pro-solution.ru | эл. почта: peg@pro-solution.ru
 телефон: 8 800 511 88 70